

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: **PIASTRA-FINO (600-800)**
2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 4: **PIASTRA/FINO**
3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante: **radiatori per l'emissione di calore destinati all'installazione permanente in impianti di riscaldamento di edifici ad uso abitativo, alimentati da sorgente remota di acqua calda o vapore a temperatura minore di 120° C. (EN 442-1-2 dicembre 2004, EN 442-3 novembre 2004)**
4. Norme, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'articolo 11, paragrafo 5: **RIDEA S.r.l. - Via E. Ferrari, 1 - 62017 - Porto Recanati (MC) - ITALIA
sede legale: Via Francesca 54/A - 24040 - Ciserano (BG) - ITALIA**
5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'articolo 12, paragrafo 2: **N.A.**
6. Sistema o sistemi di validazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'allegato V: **sistema ■**.
7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:
Laboratorio di Prova Notificato: Politecnico di Milano – Dipartimento di Energia (Notified body number: 1695)
(nome e numero di identificazione dell'organismo notificato, se pertinente)
ha effettuato **prove di tipo (norma UNI EN 442-1)** secondo il sistema **■**.
(descrizione dei compiti di parte terza di cui all'allegato V)
e ha rilasciato:
 - **Determinazione della potenza termica di un corpo scaldante (Rapporto di prova ENE/MRT.RES.17011 del 21/03/2017)**
 - **Prove di tenuta a pressione (Rapporto di prova ENE/MRT.RAP.17041/P 25/01/2017 , ENE/MRT.RAP.17011/P 21/03/2017**- (certificato di costanza della prestazione, certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica, relazioni di prova/calcolo – a seconda dei casi)
Laboratorio di Prova Notificato: AQM S.r.l. (LAB N° 0095)
(nome e numero di identificazione dell'organismo notificato, se pertinente)
ha effettuato **prove di tipo (norma UNI EN 442-1)** secondo il sistema **1**.
(descrizione dei compiti di parte terza di cui all'allegato V)
e ha rilasciato:
 - **Prova di aderenza e Prova di corrosione in nebbia salina. (Rapporto di prova 2019-0533/PC8 del 27/02/19)**(certificato di costanza della prestazione, certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica, relazioni di prova/calcolo – a seconda dei casi)

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

N.A.

(nome e numero di identificazione dell'organismo di valutazione tecnica, se pertinente)

ha rilasciato

.....
(numero di riferimento della valutazione tecnica europea)

in base a

.....
(numero di riferimento del documento per la valutazione europea)

effettuata secondo il sistema

(descrizione dei compiti di parte terza di cui all'allegato V)

e ha rilasciato

.....
(certificato di costanza della prestazione, certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica, relazioni di prova/calcolo – a seconda dei casi)

9. Prestazione dichiarata

Note relative alla tabella:

1. La colonna 1 contiene l'elenco delle caratteristiche essenziali definite dalle specifiche tecniche armonizzate per l'uso o gli usi di cui al punto 3;
2. Per ciascuna caratteristica elencata nella colonna 1 e conformemente ai requisiti di cui all'articolo 6, la colonna contiene la prestazione dichiarata, espressa in termini di livello, classe o mediante una descrizione, in relazione alle caratteristiche essenziali corrispondenti. Le lettere "NPD" (nessuna prestazione determinata) ove non sia dichiarata alcuna prestazione;
3. Per ciascuna caratteristica essenziale elencata nella colonna 1 la colonna 3 contiene:
 - a. Il riferimento datato della norma armonizzata corrispondente e, se pertinente, il numero di riferimento della documentazione tecnica specifica o della documentazione tecnica appropriata utilizzata;
 - oppure
 - b. Il riferimento datato del documento per la valutazione europea corrispondente, se disponibile, ed il numero di riferimento della valutazione tecnica europea utilizzata;

Caratteristiche essenziali (cfr. nota 1)	Prestazione (cfr. nota 2)	Specifica tecnica armonizzata (cfr. nota 3)
Reazione al fuoco	A1	Prove sulla parte organica di qualsiasi vernice o trattamento superficiale per verificare che sia inferiore all'1 % in massa. (Punto 5.1.7 norma EN 442-1:2004)
Emissione di sostanze pericolose	NO	Punto 4 norma EN 442-1:2004.
Temperatura superficiale	120° C massimi e corrispondenti alla temperatura di mandata dell'acqua	EN 442-1:2004
Pressione massima di esercizio	10 bar	EN 442-1:2004
Tenuta alla pressione (prova di tenuta)	13 bar	Punto 5.2 norma EN 442-1:2004
Tenuta alla pressione (prova di resistenza alla pressione)	16.90 bar	Punto 5.3 norma EN 442-1:2004
Potenza termica nominale a $\Delta T = 50$ K	Vedi tabella 1	Punto 6 norma EN 442-1:2004
Potenza termica nominale a $\Delta T = 30$ K	Vedi tabella 1	Punto 6 norma EN 442-1:2004
Potenza termica in diverse condizioni di funzionamento (curva caratteristica)	$\Phi = K_m \times \Delta T^n$	Punto 6 norma EN 442-1:2004
Coefficiente K_m	Vedi tabella 1	EN 442-1:2004
Coefficiente n	Vedi tabella 1	EN 442-1:2004
Durabilità (prova di aderenza)	Grado 0	UNI EN ISO 2409:2007
Durabilità (prova di corrosione)	100 h	UNI EN ISO 9227:2006

Qualora sia stata usata la documentazione tecnica specifica, ai sensi dell'articolo 37 o 38, i requisiti di cui il prodotto risponde:

.....

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9.

TABELLA 1 (dati tecnici)

Modello	Potenza termica nominale a $\Delta T = 50$ K	Potenza termica nominale a $\Delta T = 30$ K	Coefficiente Km	Coefficiente n
PIASTRA/FINO 600	71,0	36,7	0,45371	1,29176
PIASTRA/FINO 700	81,4	42,0	0,50811	1,29777
PIASTRA/FINO 800	91,7	47,1	0,55907	1,30379
PIASTRA/FINO 900	102,0	52,2	0,60691	1,30980
PIASTRA/FINO 1000	112,1	57,2	0,65175	1,31581
PIASTRA/FINO 1100	122,2	62,4	0,71176	1,31527
PIASTRA/FINO 1200	132,2	67,5	0,77167	1,31472
PIASTRA/FINO 1300	142,1	72,6	0,83142	1,31418
PIASTRA/FINO 1400	152,0	77,7	0,89113	1,31363
PIASTRA/FINO 1500	161,8	82,6	0,93812	1,31652
PIASTRA/FINO 1600	171,6	87,4	0,98365	1,31940
PIASTRA/FINO 1700	181,3	92,3	1,02777	1,32229
PIASTRA/FINO 1800	187,9	95,5	1,05698	1,32425

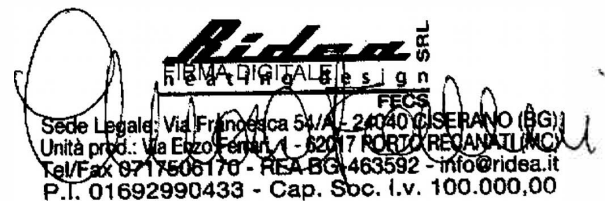
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firmato a nome e per conto del fabbricante:

Chiara Foglieni
Legale rappresentante

Porto Recanati (MC - Italy)

13/12/2021



Ridea
HEATING DESIGN
FECS
SRL

Sede Legale: Via Francesca 54/A - 24040 CISERANO (BG)
Unità prod.: Via Elzo Ferrar, 1 - 62017 PORTO RECANATI (MC)
Tel/Fax 0717506170 - REA BG 463592 - info@ridea.it
P.T. 01692990433 - Cap. Soc. i.v. 100.000,00