

	Politica aziendale	MSG
	SISTEMA DI GESTIONE	Rev. 0 30/07/2022
	QUALITA'-AMBIENTE SICUREZZA	Pag. 1 di

Politica Qualità Ambiente Salute e Sicurezza

Ridea è l'acronimo di Ricerca, Innovazione, Design, Esperienza e Architettura.

Ridea srl, nasce nel 2007 per dare una risposta diversa e concreta al sempre più esigente mercato italiano ed internazionale di Arredo-design. Dal Marzo 2019 la produzione è stata trasferita nella sede produttiva di Porto Recanati, nelle Marche, al fine rafforzare la leadership del marchio Ridea Heating Design nel settore dei sistemi di riscaldamento di alta gamma ed unire in un solo polo specializzato tutte le conoscenze costruttive e tecniche per la lavorazione dei prodotti estrusi di design.

Il marchio Ridea vanta da sempre collaborazioni di rilievo per quanto riguarda la progettazione e il controllo qualitativo di ogni singolo prodotto. Il marchio viene costantemente supportato dal Dipartimento di Energetica del Politecnico di Milano e da importanti studi di architettura e design italiani.

Eccellenza qualitativa, raffinatezza progettuale, design funzionale e cura dei dettagli.

Ridea Heating Design ha trasformato il concetto di radiatore da elemento di servizio ad assoluto protagonista dell'arredamento domestico.

Ridea produce termoarredi (living e scaldasalviette per bagno) con sistemi di riscaldamento ad acqua, elettrici ed ibridi.

Soluzioni di alto pregio ispirate da una cultura ecologica e sostenibile mantenendo intatta la tradizione del prodotto "Made in Italy", fatta di gusto e di soluzioni tecniche innovative. Qualità e salvaguardia ambientale sono i pilastri del nostro lavoro: tutti i radiatori sono eco-friendly, prodotti esclusivamente in alluminio riciclato la cui materia prima deriva da processi riqualificazione interna del Gruppo industriale a cui appartiene.

Oltre alla sostenibilità l'alluminio vanta numerosi vantaggi come leggerezza, facilità di installazione, efficienza energetica data dall'alta trasmissione termica del metallo che lo rende perfettamente utilizzabile in combinazione agli impianti moderni a bassa temperatura, inoltre l'alluminio non è soggetto ad ossidazione e richiede un minore utilizzo di acqua per il raggiungimento della temperatura desiderata.

L'organizzazione si impegna: miglioramento continuo, rispetto normativa cogente, soddisfazione del cliente, riduzione impatti ambientali e rischi sicurezza, coinvolgimento dei lavoratori e dei suoi rappresentanti, aumento delle competenze professionali e della consapevolezza; attenta analisi dell'intera filiera di approvvigionamento e un'accurata selezione dei nostri fornitori.

Puntiamo ad offrire prodotti funzionali, efficienti e "green" in cui la % di riciclato all'interno del prodotto stesso sia sempre maggiore e l'impronta di carbonio sia conseguentemente la minore possibile rispetto agli standard di mercato grazie ad un percorso di sostenibilità e seguenti. Riduzione di scarto attraverso l'utilizzo di imballi 100% sostenibili entro 31/12/2022, certificazione ISO 9001 entro 2022, ISO 14001, LCA (14040-44) e CFP (14067) e la ISO 45001 entro 2023 oltre che aumentare le possibilità di personalizzazione dei nostri termoarredi attraverso finiture speciali e particolari con particolare attenzione al controllo qualità.

Porto Recanati 30/7/22


 FOGLIENI CHIARA (Presidente CDA)